

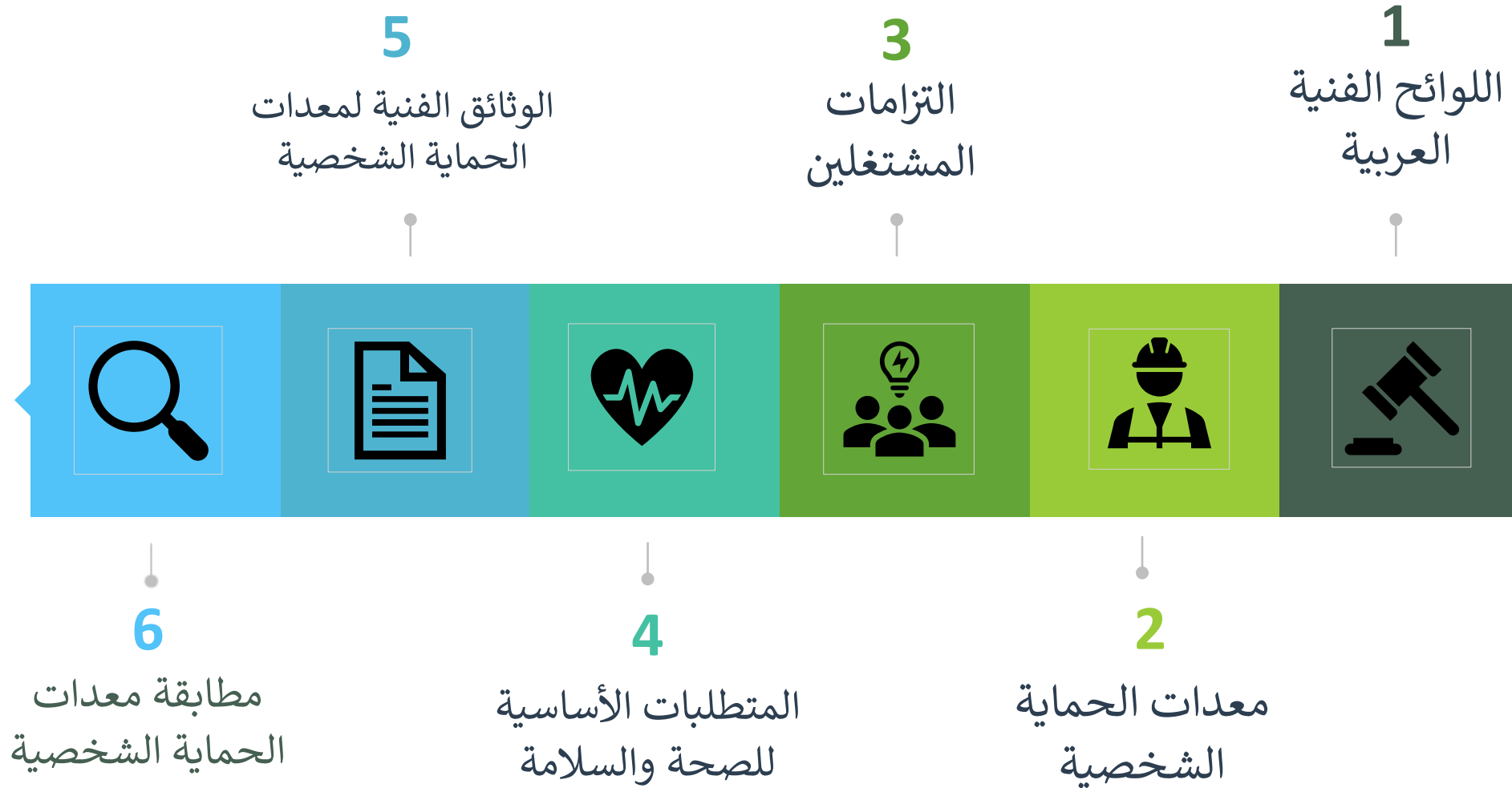


اللائحة الفنية العربية

معدات الحماية الشخصية

إعداد:
م. عمرو خطيب

المحتويات



❖ هي عبارة عن وثيقة **يكون تطبيقها إلزامياً**.

❖ تتضمن خصائص المنتجات و/ أو العمليات المرتبطة بها و/ أو طرق انتاجها، بما في ذلك الاحكام الإدارية (سارية المفعول) المطبقة.

❖ قد تشمل أو تبحث بشكل خاص في المصطلحات والتعاريف والتعبئة والتغليف والنقل، ومتطلبات منح ووضع الشارة أو العلامة التي تنطبق على المنتجات أو الخدمات أو العمليات أو طرق الإنتاج.

❖ يتم اعدادها من خلال فرق عمل من الخبراء في الدول العربية، تقوم بتشكيلها اللجنة العربية لتقييم المطابقة في المنظمة العربية للتنمية الصناعية والتقييس والتعدين.



أهداف اللوائح الفنية:

✓ حماية صحة وسلامة وبيئة المستهلك (تلبية المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة)

✓ حماية المستهلك من الغش والتضليل

✓ وضع أسس للمنافسة العادلة بين الصانعين أو الموردين أو مقدمي الخدمات.

✓ تلبية متطلبات التجارة الدولية

- ❖ عبارة عن وثيقة **يكون الالتزام بها اختيارياً / استرشادياً**.
- ❖ يتم اعدادها بتوافق الآراء ومعتمدة من منظمة معترف بها للاستخدام الشائع والمتكرر.
- ❖ تنص على القواعد، المبادئ التوجيهية أو خصائص المنتجات أو العمليات وطرق الإنتاج المرتبطة بها.
- ❖ قد تضمن المصطلحات، التعاريف، الرموز، التعبئة والتغليف، متطلبات وضع العلامات المطبقة على المنتجات او الخدمات او العمليات
- ❖ لهدف تحقيق الدرجة المثلى لسياق معين.

لائحة معدات الحماية الشخصية

تشكيل أعضاء فريق العمل المكلف بإعداد اللائحة الفنية العربية الخاصة بمعدات الحماية الشخصية

رئيس	دولة فلسطين
الأمانة	المنظمة العربية
عضو	المملكة الأردنية الهاشمية
عضو	المملكة العربية السعودية
عضو	دولة الكويت
عضو	دولة الإمارات العربية المتحدة
عضو	دولة ليبيا
عضو	الجمهورية اليمنية
عضو	سلطنة عمان



لائحة معدات الحماية الشخصية

المجال : تسري هذه اللائحة على معدات الحماية الشخصية، والتي تعرفها اللائحة في النقاط التالية:

(أ) معدات صممت وصنعت لارتدائها أو حملها من قبل شخصٍ لحماية سلامته أو صحته من مصدر أو أكثر من مصادر الخطر.



لائحة معدات الحماية الشخصية

(ب) المكونات القابلة للتبديل للمعدات المشار إليها في النقطة (أ) والتي تكون ضرورية لوظيفة الحماية الخاصة بها.



لائحة معدات الحماية الشخصية

(ج) أنظمة الوصل والربط للمعدات والتي لا يتم ارتداؤها أو حملها من قبل الشخص، تم تصميمها لوصل أو ربط تلك المعدات مع جهاز خارجي أو نقطة إرساء.



لائحة معدات الحماية الشخصية

تستثنى من مجال هذه اللائحة المنتجات التالية:

- معدات الحماية المصممة خصيصاً للاستخدام من قبل القوات الأمنية (القوات المسلحة أو قوات حفظ القانون والنظام).
- معدات الحماية المصممة للدفاع عن النفس، باستثناء معدات الحماية المعدة للأنشطة الرياضية.
- معدات الحماية المصممة للاستخدام الخاص (الاستخدام العادي غير المهني) للحماية من الظروف الجوية غير القاسية، وللحماية من الرطوبة والماء أثناء غسل الصحون.
- معدات الحماية المعدة للاستخدام الحصري على متن المراكب البحرية أو الجوية الخاضعة للمعاهدات الدولية ذات الصلة المطبقة في الدول الأعضاء.



التزامات المشتغلين

- التزامات الصانعين
- الممثلين الرسميين
- التزامات المستودين
- التزامات الموزعين



خارطة طريق للمشتغلين الاقتصاديين لتوفير المعدات في السوق حسب اللائحة

المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

يجب تصميم وتصنيع المعدات حسب المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

أنماط تقييم المطابقة

المتطلبات والإجراءات التي تقيم إذا ما كانت المعدات تلي المتطلبات السارية في اللائحة

علامة المطابقة

يجب على الصانع تثبيت علامة المطابقة على المعدات التي تلي متطلبات اللائحة.

تحدد الوثائق الفنية الوسائل المتبعة من قبل الصانع للتأكد من مطابقة المعدات للمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

الوثائق الفنية

إذا تم إثبات تلبية المعدات لمتطلبات اللائحة فيجب على الصانع اعداد إقرار مطابقة يؤكد فيه على المطابقة

إقرار (تصريح) المطابقة

01

تصميم وتصنيع المنتجات وفقاً للمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة.

02

اعداد الوثائق الفنية وتنفيذ تقييم المطابقة الساري على المعدات، وفي حال تم اثبات المطابقة يجب عليه اعداد إقرار (تصريح) المطابقة وتثبيت علامة المطابقة.

03

الاحتفاظ بالوثائق الفنية وإقرار المطابقة لمدة 10 سنوات بعد طرح المعدات في السوق.

04

التأكد من تطبيق تقييم المطابقة على سلسلة الإنتاج لتبقى المعدات مطابقة لهذه اللائحة.

05

التأكد من ان المعدات تحمل رقم النوع او الوجة او الرقم التسلسلي وذلك للسماح بتعريفها وتتبعها.

الإشارة الى ما يلي على المعدات (باللغة العربية بالإضافة إلى أي لغة تحددها الدولة العضو):
اسم الصانع | الاسم أو العلامة التجارية المسجلة | عنوان التواصل.

06

يجب على الصانعين التأكد من أن المعدات مرفقة بالإرشادات والمعلومات المشار إليها في
اللائحة (باللغة العربية بالإضافة إلى أي لغة تحددها الدولة العضو).

07

يجب على الصانعين اتخاذ تدابير تصحيحية ضرورية بشكل فوري عند الاعتقاد ان المعدات
التي قاموا بطرحها في السوق غير مطابقة لهذه اللائحة أو سحبها أو استدعائها من السوق.

08

توفير المعلومات والوثائق الضرورية للجهة المختصة بناءً على طلبها لإثبات مطابقة
المعدات لهذه اللائحة.

09

✓ يسمح للصانع أن يعيّن ممثلاً رسمياً له بتوكيل (تفويض) مكتوب، ويجب على الممثل الرسمي أن يقوم بالمهام المحددة في التفويض الوارد من الصانع.

✓ لا تشكل التزامات الصانع (المتعلقة بتصنيع المعدات وفق المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة) و(المتعلقة بإعداد الوثائق الفنية) جزءاً من التوكيل.

- 1 أن يطرحوا في السوق المعدات المتوافقة مع هذه اللائحة فقط.
- 2 التأكد قبل طرح المعدات في السوق ان الصانع قد قام بـ(إعداد الوثائق الفنية وقد نفذ اجراء تقييم المطابقة وأن المعدة تحمل علامة المطابقة وان الصانع قام بكافة التزاماته الأخرى).
- 3 عدم طرح المعدات في السوق عند الاعتقاد ان المعدات لا تلي المتطلبات الاساسية للصحة والسلامة السارية حتى يتم جعلها مطابقة
- 4 الإشارة الى ما يلي على المعدات (باللغة العربية بالإضافة إلى أي لغة تحددها الدولة العضو) :
اسم المستورد | الاسم أو العلامة التجارية المسجلة | عنوان التواصل.

5 التأكيد من أن المعدات مرفقة بالإرشادات والمعلومات المشار إليها في اللائحة (باللغة العربية بالإضافة إلى أي لغة تحددها الدولة العضو).

6 التأكيد من أن ظروف التخزين أو النقل للمعدات لا تهدد مطابقتها للمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة.

7 اتخاذ تدابير تصحيحية ضرورية بشكل فوري عند الاعتقاد أن المعدات التي قاموا بطرحها في السوق غير مطابقة لهذه اللائحة.

8 الاحتفاظ بنسخة من إقرار المطابقة تحت تصرف الجهة المختصة لمدة 10 سنوات.

01

الالتزام بمتطلبات هذه اللائحة عند توفير المعدات في السوق.

02

التحقق قبل توفير المعدات في السوق انها تحمل علامة المطابقة ومرفق بها الوثائق المطلوبة والإرشادات والمعلومات.

03

عدم توفير المعدات في السوق عند الاعتقاد ان المعدات لا تلبى المتطلبات الاساسية للصحة والسلامة السارية حتى يتم جعلها مطابقة.

04

التأكد من ان ظروف التخزين أو النقل للمعدات لا تهدد مطابقتها للمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة.

05

اتخاذ تدابير تصحيحية ضرورية بشكل فوري عند الاعتقاد ان المعدات التي قاموا بتوفيرها في السوق غير مطابقة لهذه اللائحة

06

توفير المعلومات والوثائق الضرورية للجهة المختصة بناءً على طلبها لإثبات مطابقة المعدات لهذه اللائحة.

المتطلبات الأساسية
للصحة والسلامة

يجب تصميم وتصنيع
المعدات حسب المتطلبات
الأساسية للصحة والسلامة



المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة لمعدات الحماية الشخصية

- المتطلبات العامة السارية على جميع معدات الحماية الشخصية
- متطلبات إضافية مشتركة لعدة أنواع من معدات الحماية الشخصية
- متطلبات إضافية مخصصة لمصادر خطر محددة



المتطلبات العامة السارية على جميع معدات الحماية الشخصية

يجب ان توفر المعدات الحماية الكافية من مصادر الخطر التي تهدف الى الحماية منها لذلك فانه عند تصميم وتصنيع المعدات يجب الالتزام بما يلي:

1) مبادئ التصميم

- التصميم الملائم لشروط وظروف العمل (Ergonomics)

المطلوب:

يجب تصميم وتصنيع المعدات بحيث تكون مناسبة لأبعاد المستخدم بحيث يقوم بالنشاط المرتبط بمصدر الخطر بشكل طبيعي.

- مستويات الحماية وتصنيف الحماية

المطلوب:

ان يتم تصميمها بحيث تحقق التوازن بين اعلى مستوى حماية وأدنى مستوى من القيود عند ارتداء المعدات، مع الاخذ بالاعتبار ان السلامة هي الأولوية.

يجب تصميم المعدات بحيث تراعي تصنيفات الحماية الملائمة عند وجود عدة مستويات من نفس مصدر الخطر.

Electrical classification for footwear

Electrical insulating footwear and overboots shall be classified by electrical classes, according to the or near electrical installations of a defined nominal voltage, as follows:

- Electrical class 00, for installations with nominal voltage up to 500 V AC or 750 V DC;
- Electrical class 0, for installations with nominal voltage up to 1 000 V AC or 1 500 V DC;
- Electrical class 1, for installations with nominal voltage up to 7 500 V AC or 11 250 V DC;
- Electrical class 2, for installations with nominal voltage up to 17 000 V AC or 25 500 V DC;
- Electrical class 3, for installations with nominal voltage up to 26 500 V AC;
- Electrical class 4, for installations with nominal voltage up to 36 000 V AC;





The maximum use voltage recommended for each class of gloves

Designation of maximum use a.c. voltage

Class	AC V rms
00	500
0	1 000
1	7 500
2	17 000
3	26 500
4	36 000

(2) جعل المعدات غير مؤذية (Innocuousness of PPE)

- المواد المكونة المناسبة وملائمة اسطح المعدات الملامسة للمستخدم

المطلوب:

ان تكون المواد التي تصنع منها المعدات لا تؤثر سلباً على صحة أو سلامة المستخدمين (تسبب حساسية، تهيج، مسرطنة)

أن تخلو المعدات من الأسطح الخشنة والحواف الحادة التي تكون عرضة للملامسة من المستخدم.

(3) الراحة والفاعلية

- تكييف المعدات لشكل جسم المستخدم

المطلوب:

- # تصميم المعدات وتصنيعها بحيث تكون سهلة التثبيت بالشكل الصحيح على المستخدم
- # وضمان بقائها مكانها فترة الاستخدام
- # ويجب ان تحتوي على أنظمة تعيير وربط كافية لتتناسب مع شكل الجسم أو توفير مجموعة كافية من المقاسات.

- الخفة والمتانة

المطلوب:

- # يجب تصميم المعدات بحيث تكون خفيفة قدر الإمكان دون المساس بفاعليتها.

- توافق أنواع مختلفة من المعدات للمعدة للاستخدام المتزامن

المطلوب:

- # يجب عند تصنيع معدات حماية لأجزاء متجاورة من الجسم ان تكون متوافقة مع بعضها.





4) الارشادات والمعلومات من الصانع

المطلوب: يجب ان تحتوي الارشادات والمعلومات الواجب توفرها جميع المعلومات ذات الصلة:

(1) اسم الصانع وعنوانه.

(2) إرشادات التخزين والاستخدام والتنظيف والصيانة والخدمة والتطهير.

(3) الأداء المسجل اثناء الاختبارات الفنية و مستويات الحماية التي توفرها المعدات.

(4) الملحقات وخصائص قطع الغيار المناسبة، ونوع التغليف المناسب، حيثما يلزم.

(5) الفترة او التاريخ التي تصبح فيها المعدات او بعض مكوناتها باطلة الاستخدام (القدم).

(6) مصادر الخطر التي تم تصميم المعدة لتحمي منه.

(7) في حال لم يرفق تصريح المطابقة : يجب الإشارة الى اللائحة ذات الصلة، وادراج الاسم والرقم التعريفي للجهة المقبولة التي شاركت في تقييم المطابقة، ورابط الانترنت للوصول لتصريح المطابقة.

متطلبات إضافية مشتركة لعدة أنواع من معدات الحماية الشخصية

01 المعدات التي تتضمن أنظمة تعيير

المطلوب: ان يتم تصميمها بحيث انه بعد تعييرها لا تعود الى وضعيتها السابقة دون قصد.

02 المعدات التي تحيط بالأجزاء المراد حمايتها من الجسم

المطلوب: يجب تصميم المعدات بحيث تقلل التعرق عند الاستخدام او ان تحتوي على وسائل امتصاص العرق.

03 المعدات المخصصة للوجه والعينين والجهاز التنفسي

يجب تقليل القيود التي تسببها هذه المعدات على وجه المستخدم أو عينيه أو مجال رؤيته أو جهازه التنفسي.

يجب معالجة هذه المعدات أو تزويدها بوسائل منع التغطية.

يجب ان تكون النماذج المخصصة للمستخدمين الذين يحتاجون تصحيح نظر متوافقة مع ارتداء النظارات او العدسات اللاصقة





04

المعدات المعرضة للقدم

- # يجب وسم شهر وسنة التصنيع وبطلان الاستعمال ان أمكن بشكل غير قابل للمحو على المعدات وأغلفتها
- # ويجب تثبيت وسم يشير الى الحد الأقصى لعدد عمليات التنظيف التي يسمح بتنظيفها قبل الحاجة للفحص او التخلص منها

05

المعدات المستخدمة في أجواء قابلة للانفجار

- المطلوب:** يجب تصميمها بحيث لا تكون هي مصدر لقوس كهربائي او كهرباء ساكنة او شرارة يمكن ان يؤدي الى اشعال خليط قابل للانفجار

06 المعدات المخصصة للتدخل السريع أو الارتداء والنزع السريعين

06

المطلوب: يجب تصميمها وتصنيعها بطريقة تجعل ارتدائها ونزعها يتم بسهولة وفي أقصر وقت ممكن

07 المعدات التي تتضمن مكونات يمكن للمستخدم تغييرها أو إزالته أو ربطها

07

المطلوب: يجب تصميمها وتصنيعها بحيث يمكن ربطها وتغييرها وإزالتها بسهولة وبدون أدوات.

08 المعدات المخصصة للتوصيل بمعدات تكميلية خارجية أخرى

08

المطلوب: تصميم وتصنيع وسائل الربط بحيث يمكن تركيبها على المعدات الملائمة فقط.



صُممت أحذية الواقية من المواد الكيميائية بحيث تضمن سهولة الارتداء والخلع أثناء ارتداء بدلة واقية من المواد الكيميائية.



10

المعدات القادرة على الإشارة بصرياً الى وجود المستخدم

المطلوب: في المعدات المستخدمة في ظروف يجب ان يكون فيها المستخدم مرئياً، يجب ان تحتوي على وسيلة او أكثر لإصدار اشعاع مرئي او منعكس بخصائص ضوئية ولونية مناسبة.

11

معدات الحماية من عدة مصادر خطر محتملة ومتزامنة

المطلوب: يجب تصميمها وتصنيعها بحيث تلبى المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة المحددة لكل مصدر خطر من المصادر المحتملة على وجه الخصوص.





EN 388 Protective gloves against mechanical risks

ISO 374-1 Protective gloves against dangerous chemicals

ISO 374-5 Protective gloves against dangerous micro-organisms

متطلبات إضافية مخصصة لمصادر خطر محددة

الحماية من التصادمات الميكانيكية

- التصادم الناتج عن الأجسام الساقطة أو المقذوفة أو الناتجة عن اصطدامات أجزاء من جسم المستخدم بعائق
- **المطلوب:** يجب أن تكون معدات الحماية لهذا الخطر ممتصة للصدمات بدرجة كافية لمنع الإصابات الناتجة عن سحق الجزء المحمي أو اختراقه.
- الاهتزاز الميكانيكي
- **المطلوب:** يجب أن تكون المعدات المصممة لمنع آثار الاهتزازات الميكانيكية قادرة على تخفيف الاهتزازات الضارة بشكل كافي.





الحماية من التصادمات الميكانيكية

- السقوط

الوقاية من السقوط الناتج عن الانزلاق

المطلوب: يجب تصميم وتجهيز النعول الخارجية للأحذية المانعة للانزلاق بوسائل إضافية بحيث تضمن سيطرة كافية مع مراعاة طبيعة أو حالة السطح.

الوقاية من السقوط من مكان مرتفع

يجب ان تشتمل معدات منع السقوط على **حمّالات ونظام ربط** يمكن توصيله بنقطة إرساء.

تصميم المعدات بحيث يتم تقليل المسافة العمودية للسقوط للحد الأدنى لمنع الاصطدام بعوائق.

تصميم بحيث لا تسبب قوة الفرملة (الناتجة عن السقوط) الى حدوث إصابة جسدية او تمزق أي مكون في المعدات قد يؤدي الى سقوط الجسم.





متطلبات إضافية مخصصة لمصادر خطر محددة

الحماية من الإنضغاط الثابت لجزء من الجسم

02

المطلوب: يجب ان تكون المعدات المصممة للحماية من الانضغاط الثابت قادرة على التخفيف من آثاره بشكل كافٍ لمنع الالصابات او العلل المزمنة.

الحماية من التأثيرات الضارة للضوضاء

يجب ان تكون المعدات قادرة تخفيض التأثيرات الضارة للضوضاء بحيث لا تتجاوز مستويات الصوت المسموح التعرض لها.

03

يجب ان تحتوي المعدات الى بيان يشير لمستوى تخفيض الصوت الذي توفره المعدة.





متطلبات إضافية مخصصة لمصادر خطر محددة

الحماية من الحرارة و/أو اللهب

المطلوب: يجب أن تمتلك المعدات المخصصة لحماية جميع الجسم أو جزء منه من تأثيرات الحرارة و\أو اللهب قدرة عزل حرارية ومتانة ميكانيكية ملائمة لظروف الاستخدام المتوقعة.

يجب أن تمتلك المواد المكونة للمعدات معامل إنتقال حراري متدني وأن تكون غير قابلة للاشتعال.

يجب أن تمتلك قدرة حرارية كافية للإحتفاظ بمعظم الحرارة المخزنة حتى بعد مغادرة المستخدم لمنطقة الخطر ونزع المعدات عنه.

يجب على إرشادات الصانع تحديد الفترة القصوى المسموح بها للمستخدم بالتعرض إلى الحرارة.

يجب ألا تنصهر عند التعرض للهب او تساهم في انتشاره.



الحماية من البرد

المطلوب: بشكل عام، يجب أن تمتلك المعدات المخصصة لحماية جميع الجسم أو جزء منه من تأثيرات البرد قدرة عزل حرارية ومتانة ميكانيكية ملائمة لظروف الإستخدام المتوقعة.

يجب أن تمتلك المواد المكونة للمعدات معامل انتقال حرارة متدني لعزل الحرارة الى الحد المطلوب.

يجب أن تحتفظ بدرجة المرونة المطلوبة للحركات والوضعيات الضرورية.

يجب على إرشادات الصانع تحديد الفترة القصوى المسموح بها للمستخدم بالتعرض إلى البرودة.





الحماية من الصدمة الكهربائية

- المعدات العازلة

عند التصميم، يجب اختيار المواد ودمج المكونات بحيث تضمن تخفيض مقدار التيار المتسرب من خلال طبقة الحماية بحيث يكون دون الحد الأقصى من القيمة المسموح بها.

يجب ان يحتوي التغليف على وسوماً يشير بشكل خاص إلى تصنيف الحماية الخاص بها أو جهداها الكهربائي التشغيلي المقابل لها، ورقمها التسلسلي وتاريخ تصنيعها.

يجب أن تشير إرشادات الصانع إلى الاستخدام الحصري المخصصة له المعدات واختبارات العازلية التي يجب أن تخضع لها طول فترة الاستخدام.

الحماية من الصدمة الكهربائية

- المعدات الموصلة

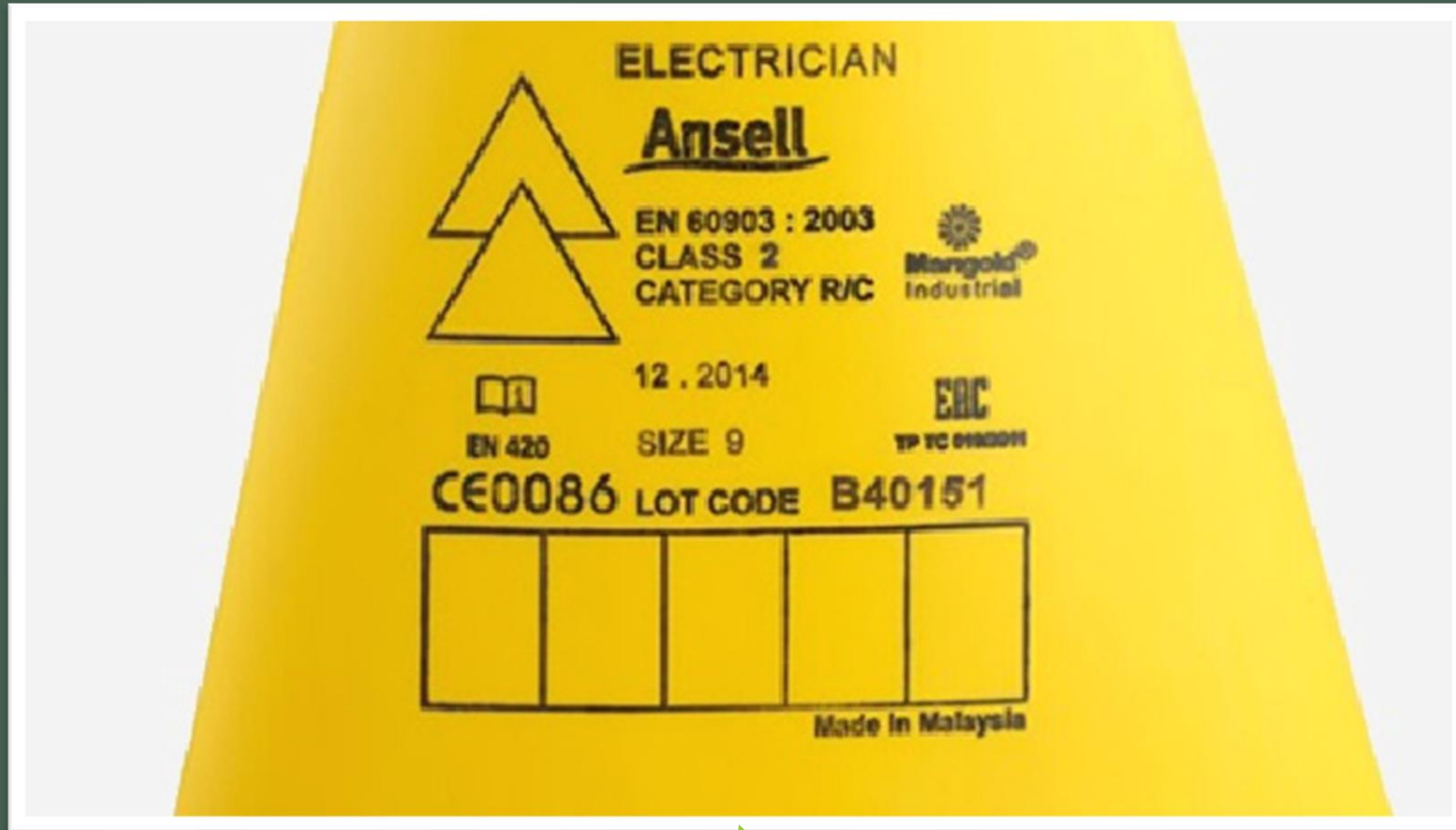
المطلوب: يجب تصميم وتصنيع المعدات الموصلة المخصصة للعمل تحت جهود كهربائية عالية بطريقة تضمن عدم وجود فرق في الجهد بين المستخدم والتركيبات الكهربائية التي يتعامل معها.



The maximum use voltage recommended for each class of gloves

Designation of maximum use a.c. voltage

Class	AC V rms
00	500
0	1 000
1	7 500
2	17 000
3	26 500
4	36 000



Zoom IN









متطلبات إضافية مخصصة لمصادر خطر محددة

الحماية من المواد والمخاليط الخطرة على الصحة ومن العوامل الحيوية الضارة

- حماية الجهاز التنفسي

يجب ان تكون معدات حماية الجهاز التنفسي قادرة على تزويد المستخدم بهواء صالح للتنفس عند التعرض لهواء ملوث او عند نقص الاكسجين.

يجب الحصول على الهواء الصالح للتنفس اما عن طريق ترشيح الهواء الملوث عن طريق المعدة او عن طريق التزويد من مصدر خارجي غير ملوث.

في حال وجود أجهزة الترشيح، يجب أن تشير إرشادات الصانع إلى الحدود الزمنية لتخزين المرشحات الجديدة.







متطلبات إضافية مخصصة لمصادر خطر محددة

الحماية من المواد والمخاليط الخطرة على الصحة ومن العوامل الحيوية الضارة

- الحماية من المواد والمخاليط الكيميائية الخطرة

يجب تصميمها بحيث تكون قادرة على منع المواد من الاختراق أو التغلغل أو التسرب من خلال طبقة الحماية في ظروف الاستخدام المتوقعة.

يجب إخضاع هذه المعدات إلى اختبارات قياسية بهدف تصنيفها على أساس أدائها.

يجب ان تحمل المعدات وسمماً يشير الى أسماء/رموز المواد المستخدمة في الاختبار ومدة الحماية القياسية المقابلة لكل مادة منها.

يجب ان تحتوي الارشادات على مدة الارتداء القصوى المسموح بها في ظروف الاستخدام المتوقعة.







كيف يمكن ان يلبي الصانع المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

✓ ان يقوم الصانع بتبني وتطبيق مواصفات فنية (Technical Specifications) تحتوي حلولاً لتلبية المعدات التي يريد طرحها في السوق للمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة الواردة في اللائحة والتي تحتوي الاختبارات اللازمة لإثبات ذلك.

المواصفة الفنية (Technical Specification) : وثيقة تصف المتطلبات الفنية التي يجب على المعدات أن تلبّيها تكون معتمدة من قبل الصانع وليس من جهة معتمدة لإصدار المواصفات.

✓ ان يقوم بتطبيق الحلول الموجودة في المواصفات القياسية العربية أو الدولية المتوافقة مع اللائحة (Harmonised Standard) حيث يجب اعتبار المعدات المطابقة لمتطلبات المواصفات القياسية المتوافقة السارية عليها أو جزءٍ منها، مطابقةً للمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة الواردة في اللائحة.

! يتم اصدار قائمة المواصفات القياسية لهذه اللائحة في ملحق منفصل عنها، يلزم الرجوع إلى الموقع الإلكتروني للمنظمة للحصول على قائمة المواصفات القياسية المعتمدة.

خارطة طريق للمشتغلين الاقتصاديين لتوفير المعدات في السوق حسب اللائحة

المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

يجب تصميم وتصنيع المعدات حسب المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

تحدد الوثائق الفنية الوسائل المتبعة من قبل الصانع للتأكد من مطابقة المعدات للمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

الوثائق الفنية



الوثائق الفنية لمعدات الحماية الشخصية



الوثائق الفنية لمعدات الحماية الشخصية

تكون الوثائق الفنية بحيث تحدد الوسائل الفنية المتبعة من قبل الصانع للتأكد من مطابقة المعدات للمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة.

01 وصفٌ كاملاً للمعدة والاستخدام المعدة من اجله.

02 تقييم لمصادر الخطر المنوي الحماية منها بواسطة المعدة.

03 قائمة بمتطلبات الصحة والسلامة السارية على المعدة.

04 رسوم ومخططات التصميم والتصنيع للمعدة وكافة مكوناتها مع الشروح والالوصاف الضرورية لفهمها.

الوثائق الفنية لمعدات الحماية الشخصية

الأرقام المرجعية للمواصفات القياسية والمواصفات الفنية الأخرى المطبقة على المعدة.

05

نتائج حسابات التصميم وتقارير الاختبارات المنفذة للتحقق من مطابقة المعدات للمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة.

06

وصفاً للوسائل المستخدمة أثناء إنتاج وتركيب المعدة للتأكد من مطابقتها لمواصفات النموذج المصادق عليه وللمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة.

07

نسخة من الارشادات والمعلومات التي يجب ارفاقها مع المعدة.

08

خارطة طريق للمشتغلين الاقتصاديين لتوفير المعدات في السوق حسب اللائحة

أنماط تقييم المطابقة

المتطلبات والاجراءات التي
تقيم اذا ما كانت المعدات
تلي المتطلبات السارية في
اللائحة

المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

يجب تصميم وتصنيع
المعدات حسب المتطلبات
الأساسية للصحة والسلامة

تحدد الوثائق الفنية الوسائل
المتبعة من قبل الصانع للتأكد من
مطابقة المعدات للمتطلبات
الأساسية للصحة والسلامة

الوثائق الفنية



TESTED

CERTIFIED

INSPECTED



مطابقة معدات الحماية الشخصية

- فئات مصادر الخطر وانماط تقييم المطابقة
- أنماط تقييم المطابقة
- تصريح المطابقة
- علامة المطابقة



فئات مصادر الخطر وانماط تقييم المطابقة حسب اللائحة

الفئة (1)	الفئة (2)	الفئة (3)
(01) إصابة ميكانيكية سطحية	مصادر الخطر غير المدرجة في الفئتين (1) و (3)	(01) المواد والمخاليط التي تشكل خطراً على الصحة
(02) ملامسة مواد التنظيف ذات التأثير الضعيف أو الملامسة الطويلة للماء		(02) الأجواء التي تعاني من نقص الأكسجين
(03) ملامسة الأسطح الحارة التي حرارتها أقل من 50 درجة مئوية.		(03) العوامل البيولوجية الضارة
(04) الأضرار التي تلحق بالعيون بسبب التعرض لأشعة الشمس (بخلاف أثناء مراقبة الشمس)		(04) الإشعاعات المؤينة
(05) الظروف الجوية باستثناء القصوى منها.		(05) الأجواء ذات درجات الحرارة المرتفعة
		(06) الأجواء ذات درجات الحرارة المنخفضة
		(07) السقوط من ارتفاع
		(08) الصدمة الكهربائية والعمل تحت الجهد الكهربائي الحي
		(09) الغرق
		(10) القطوع أو الجروح بالمناشير اليدوية
		(11) نفاثات المياه ذات الضغط العالي
		(12) جروح الرصاص أو طعنات السكين
		(13) الضوضاء المؤذية

بشكل عام، يتم تقسيم المنتجات التي تغطيها اللوائح الى فئات حسب معايير (criteria) معينة، وذلك بهدف تحديد اجراء تقييم المطابقة المناسب لها لتقييم اذا ما كانت المنتجات تلي المتطلبات السارية عليها في اللائحة

أنماط تقييم المطابقة الواردة في لائحة معدات الحماية الشخصية

نمط أ

01

الضبط الداخلي للإنتاج

نمط ب

02

تفحص النموذج

نمط ت

03

المطابقة للنموذج بناءً على الضبط الداخلي للإنتاج

نمط ت2

04

المطابقة للنموذج بناءً على الضبط الداخلي للإنتاج بالإضافة
لفحوصات المنتج الخاضعة للإشراف على فترات عشوائية

نمط ث

05

المطابقة للنموذج بناءً على تأكيد جودة عملية الإنتاج

تخضع لـ

الضبط الداخلي
للإنتاج (النمط أ)

الفئة (1)



متبوعاً بـ

المطابقة للنموذج بناءً على
الضبط الداخلي للإنتاج
(النمط ت)



تخضع لـ

تفحص النموذج
(النمط ب)



الفئة (2)

فئات مصادر الخطر وانماط تقييم المطابقة

بالإضافة لأحد الإجراءين التاليين:

المطابقة للنموذج بناءً على الضبط الداخلي للإنتاج بالإضافة لفحوصات المنتج الخاضعة للإشراف على فترات عشوائية (النمط ت2).

المطابقة للنموذج بناءً على تأكيد جودة عملية الإنتاج (النمط ث).

تخضع لـ

تفحص النموذج (النمط ب)

الفئة (3)



الضبط الداخلي للإنتاج (نمطاً)

← هو إجراء تقييم المطابقة الذي يقوم الصانع فيه بضبط الإنتاج داخلياً ويؤكد ويصرح على مسؤوليته الفردية بأن المعدات تلبى متطلبات اللائحة.

← يجب على الصانع القيام بما يلي:

1. يجب على الصانع إعداد الوثائق الفنية الواردة في هذه اللائحة.

2. اتخاذ جميع التدابير اللازمة لضمان مطابقة المعدات المصنعة للوثائق الفنية ومتطلبات.

3. تثبيت علامة المطابقة.

4. إعداد إقرار (تصريح) مطابقة.



في هذا الاجراء تقوم الجهة المقبولة بتفحص التصميم الفني للمعدّة وتتحقق وتشهد أن التصميم الفني لها يلي المتطلبات السارية عليه في هذه اللائحة.

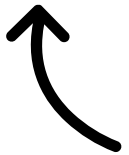
يجب على الجهة المقبولة تنفيذ تفحص النموذج من خلال:

- تقييم كفاية التصميم الفني من خلال تفحص الوثائق الفنية.
- تفحص عينة تمثل الإنتاج المتوقع (نموذج الإنتاج).

← تقديم الصانع طلب تفحص النموذج

يجب على الصانع تقديم طلب لتفحص النموذج للجهة المقبولة . يجب أن يشتمل الطلب على ما يلي:

- | |
|--|
| - اسم وعنوان الصانع، وممثله الرسمي إذا كان هو من قدم الطلب |
| - الوثائق الفنية |
| - عينة أو عينات من المعدّات تمثّل الإنتاج المتوقع |



← قيام الجهة المقبولة بتفحص النموذج

يجب على الجهة المقبولة أن تقوم بما يلي:

- تفحص الوثائق الفنية لتقييم كفاية التصميم
- التحقق أن العينات قد تم تصنيعها بشكل مطابق للوثائق الفنية والمواصفات القياسية ذات الصلة.
- تنفيذ عمليات التفحص والإختبارات الملائمة بناءً على المواصفات القياسية او المواصفات الفنية الأخرى.

← اعداد الجهة المقبولة لتقرير التقييم

يجب على الجهة المقبولة إعداد تقرير تقييم يسجل الأنشطة التي قد تم إجراؤها، دون الإخلال بالتزاماتها مع الجهات المختصة.

← إصدار الجهة المقبولة لمصدقة النموذج

يجب على الجهة المقبولة إصدار مصدّقة تفحص النموذج للصانع إذا كان النموذج يلبي المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة السارية عليه في هذه اللائحة.

يجب على الجهة المقبولة أن **ترفض** إصدار مصدّقة تفحص النموذج إذا لم يلبي النموذج المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة السارية عليه في هذه اللائحة، ويجب عليها إعلام مقدم الطلب بذلك مع تقديم الأسباب التفصيلية لرفضها.

المطابقة للنموذج بناءً على الضبط الداخلي للإنتاج (نمط ت)

- يكون مسبقاً بإجراء تفحص النموذج (النمط ب)

- هو الاجراء الذي يقوم الصانع فيه بضبط الإنتاج داخلياً بحيث يؤكد الصانع ويصرّح على مسؤوليته الفردية أن المعدات المعنّية مطابقة للنموذج الموصوف في مصدّقة تفحص النموذج ويلبي المتطلبات السارية عليه في هذه اللائحة.

← يجب على الصانع القيام بما يلي:

- اتخاذ جميع التدابير اللازمة لضمان مطابقة المعدات المصنعة للنموذج المصادق عليه اللائحة.

- يجب على الصانع تثبيت علامة المطابقة على المعدّات.

- إعداد إقرار مطابقة خطي لكل طراز من المعدات والاحتفاظ به لمدة 10 سنوات تحت تصرف الجهة المختصة.



المطابقة للنموذج بناءً على الضبط الداخلي للإنتاج بالإضافة لفحوصات المنتج الخاضعة للإشراف على فترات عشوائية (نمط 2).

- يكون مسبقاً بإجراء تفحص النموذج (النمط ب).
- هو الاجراء الذي يؤكد فيه الصانع ويصرّح على مسؤوليته الفردية أن المعدات مطابقة للنموذج المصادق عليه وتلبي متطلبات اللائحة.
- تقوم الجهة المقبولة بعمل فحوصات المنتج الخاضعة للإشراف على فترات عشوائية.

← التصنيع

يجب على الصانع اتخاذ جميع التدابير الضرورية بحيث لضمان تجانس عملية الانتاج ومطابقة المعدات المصنّعة للنموذج المصادق عليه وللمتطلبات اللائحة.



المطابقة للنموذج بناءً على الضبط الداخلي للإنتاج بالإضافة لفحوصات المنتج الخاضعة للإشراف على فترات عشوائية (نمط 2).

← تقديم الصانع بطلب "فحوصات المنتج الخاضعة للإشراف على فترات عشوائية" للجهة المقبولة

- يجب على الصانع ان يقدم طلب للجهة المقبولة، يجب ان يشمل الطلب ما يلي:

- | |
|---|
| - إسم وعنوان الصانع، وممثله الرسمي إذا كان هو من قدّم الطلب |
| - تعريف بالمعدّة المعنيّة. |
| - الوثائق الفنية للمنتج ونسخة عن مصدّقة تفحص. |

← قيام الجهة المقبولة بتنفيذ فحوصات المنتج

- يجب على الجهة المقبولة تنفيذ فحوصات المنتج للتحقق من:

- | |
|--|
| - تجانس عملية الإنتاج |
| - مطابقة المعدّات المصنّعة للنموذج المصادق عليه الموصوف في مصدّقة تفحص النموذج |
| - المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة السارية عليها في هذه اللائحة. |

- يجب تنفيذ فحوصات المنتج مرة واحدة على الأقل في السنة، على فترات عشوائية تحددها الجهة المقبولة.

← تقرير الاختبار

- يجب على الجهة المقبولة تزويد الصانع بتقرير الاختبار .
- يجب على الصانع الاحتفاظ بتقرير الاختبار تحت تصرف الجهة المختصة لمدة 10 سنوات بعد طرح المعدة في السوق.

← علامة المطابقة وتصريح المطابقة

- يجب على الصانع تثبيت علامة المطابقة، والرقم التعريفي للجهة المقبولة التي قامت بتقييم المطابقة.
- يجب على الصانع إعداد إقرار مطابقة خطي لكل طراز من المعدات والاحتفاظ به لمدة 10 سنوات تحت تصرف الجهة المختصة.

المطابقة للنموذج بناءً على تأكيد جودة عملية الإنتاج (نمط ث)

- يكون مسبقاً بإجراء تفحص النموذج (النمط ب)
- هو الاجراء الذي يضمن الصانع ويصرح على مسؤوليته الفردية بأن المعدات المعنيّة تطابق النموذج المصادق عليه وتلبي المتطلبات السارية عليها في هذه اللائحة.
- يجب على الصانع أن يدير نظام جودة مصادق عليه لعملية الإنتاج وتفتيش المنتج النهائي واختبار المعدات المعنيّة.
- تقوم الجهة المقبولة بمراقبة نظام الجودة.

← تقديم الصانع بطلب لتقييم نظام الجودة

- يجب على الصانع تقديم طلب [تقييم نظام الجودة] للجهة المقبولة على أن يشمل الطلب ما يلي:

- تعريف المعدّة المعنيّة.
- الوثائق التي تخص نظام الجودة.
- الوثائق الفنية للمعدّة ونسخة عن مصدّقة تفحص النموذج.



• يجب أن يضمن نظام الجودة بأن المعدات تطابق النموذج الموصوف في مصدقة تفحص النموذج وتبلي المتطلبات السارية عليها في هذه اللائحة.

• يجب توثيق جميع العناصر والمتطلبات والاشتراطات التي تبناها الصانع بحيث تسمح وثائق نظام الجودة بتفسير برامج الجودة وخططها وكتيباتها وسجلاتها، يجب أن تشتمل الوثائق على وصف كاف لما يلي:

- أهداف الجودة والهيكل التنظيمي ومسؤوليات الإدارة وصلاحياتها فيما يتعلق بجودة المنتج.

- تقنيات عمليات التصنيع، وتقنيات ضبط وتأكيد الجودة، والعمليات والإجراءات الممنهجة التي سيتم استخدامها.

- عمليات التفحص والاختبارات التي سيتم تنفيذها قبل وأثناء وبعد التصنيع ووتيرة تنفيذها.

- سجلات الجودة، مثل تقارير التفتيش وبيانات الاختبار وبيانات المعايرة، وتقارير عن مؤهلات الطاقم المعني إلى ما غير ذلك.

- وسائل مراقبة تحقيق جودة المنتج المطلوبة والتطبيق الفعّال لنظام الجودة.

← تقييم الجهة المقبولة لنظام الجودة

- يجب على الجهة المقبولة أن تقيّم نظام الجودة لتحديد إذا ما كان الصانع يلبي متطلبات نظام الجودة.
- يجب على طاقم المدققين:
 1. القيام بزيارة تقييم لمقرات الشركة المصنعة
 2. يجب عليهم مراجعة الوثائق الفنية للمعدّات
 3. تنفيذ عمليات التفحص الضرورية بهدف التأكد من مطابقة المعدّات للمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة.
- يجب إبلاغ الصانع بنتيجة التقييم بحيث يشتمل على نتائج عملية التدقيق وعلى قرار التقييم المفسّر.

← رقابة نظام الجودة تحت مسؤولية الجهة المقبولة

- يجب على الجهة المقبولة تنفيذ عمليات تدقيق دورية، مرة واحدة على الأقل في السنة، للتأكد من أن الصانع يطبق نظام الجودة.
- يمكن للجهة المقبولة القيام بزيارات غير متوقعة للصانع وتنفيذ عمليات فحص أو اختبارات على المعدات.

← علامة المطابقة وتصريح المطابقة

- يجب على الصانع تثبيت علامة المطابقة، والرقم التعريفي للجهة المقبولة التي قامت بتقييم المطابقة.
- يجب على الصانع إعداد إقرار مطابقة خطي لكل طراز من المعدات والاحتفاظ به لمدة 10 سنوات تحت تصرف الجهة المختصة.

خارطة طريق للمشتغلين الاقتصاديين لتوفير المعدات في السوق حسب اللائحة

المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

يجب تصميم وتصنيع المعدات حسب المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

أنماط تقييم المطابقة

المتطلبات والاجراءات التي تقيم اذا ما كانت المعدات تلي المتطلبات السارية في اللائحة

تحدد الوثائق الفنية الوسائل المتبعة من قبل الصانع للتأكد من مطابقة المعدات للمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

الوثائق الفنية

إذا تم إثبات تلبية المعدات لمتطلبات للائحة فيجب على الصانع/المستورد اعداد إقرار مطابقة يؤكد فيه على المطابقة

إقرار (تصريح) المطابقة

إقرار (تصريح) المطابقة

يجب أن يشتمل إقرار المطابقة على المعلومات التالية :

01

رقم المعدة أو رقم النموذج أو الرقم التسلسلي أو رقم الوجة.

02

اسم وعنوان الصانع/المستورد، والممثل الرسمي عند اللزوم.

03

موضوع الإقرار (التعريف بالمعدة الواردة في الإقرار)، والتأكيد بأن المعدات المعنية مطابقة لجميع اللوائح العربية السارية عليها.

05

إشارة لأرقام المواصفات القياسية المستخدمة والمواصفات الفنية لأخرى.

إقرار (تصريح) المطابقة

يجب أن يشتمل إقرار المطابقة على المعلومات التالية :

06

اسم الجهة المقبولة، ورقمها التعريفي، التي نفذت إجراء تفحص النموذج والتي أصدرت مصدقة تفحص النموذج (نمط ب)، ورقم هذه المصدقة.

07

عبارة تفيد بأن المعدات قد خضعت لإجراء تقييم المطابقة ذات الصلة تحت رقابة الجهة المقبولة، مع اسم الجهة المقبولة ورقمها التعريفي.

08

معلومات إضافية مثل (اسم الموقع ومن ينوب عنه) او (مكان وتاريخ الاصدار).

09

الاسم والوظيفة والتوقيع.

Declaration of Conformity

1. PPE: Safety footwear
Item no. 3-103 Single Buckle
2. Name and address of the manufacturer:

L. Priebs GmbH & Co. KG, Lupriflex® Sicherheitsschuhe
August-Stieren-Str. 20, 45721 Haltern am See, Germany
3. The sole responsibility for issuing this Declaration of Conformity lies with the manufacturer named above.
4. Subject of the declaration:



Mid-cut-slip-on safety shoe for welding

Upper material: 2.3 mm strong full-grain leather
Cambrelle® lining
Panic closure
Steel toe cap
Puncture resistant steel midsole
Sole: DUO-RUN (Rubber/PU), PU overcap

Protective features: S3 SRC HRO

خارطة طريق للمشتغلين الاقتصاديين لتوفير المعدات في السوق حسب اللائحة

المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

يجب تصميم وتصنيع المعدات حسب المتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

أنماط تقييم المطابقة

المتطلبات والجراءات التي تقيم اذا ما كانت المعدات تلي المتطلبات السارية في اللائحة

علامة المطابقة

يجب على الصانع تثبيت علامة المطابقة على المعدات التي تلي متطلبات اللائحة

تحدد الوثائق الفنية الوسائل المتبعة من قبل الصانع للتأكد من مطابقة المعدات للمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة

الوثائق الفنية

إذا تم إثبات تلبية المعدات لمتطلبات اللائحة فيجب على الصانع/المستورد اعداد إقرار مطابقة يؤكد فيه على المطابقة

إقرار (تصريح) المطابقة

علامة المطابقة العربية

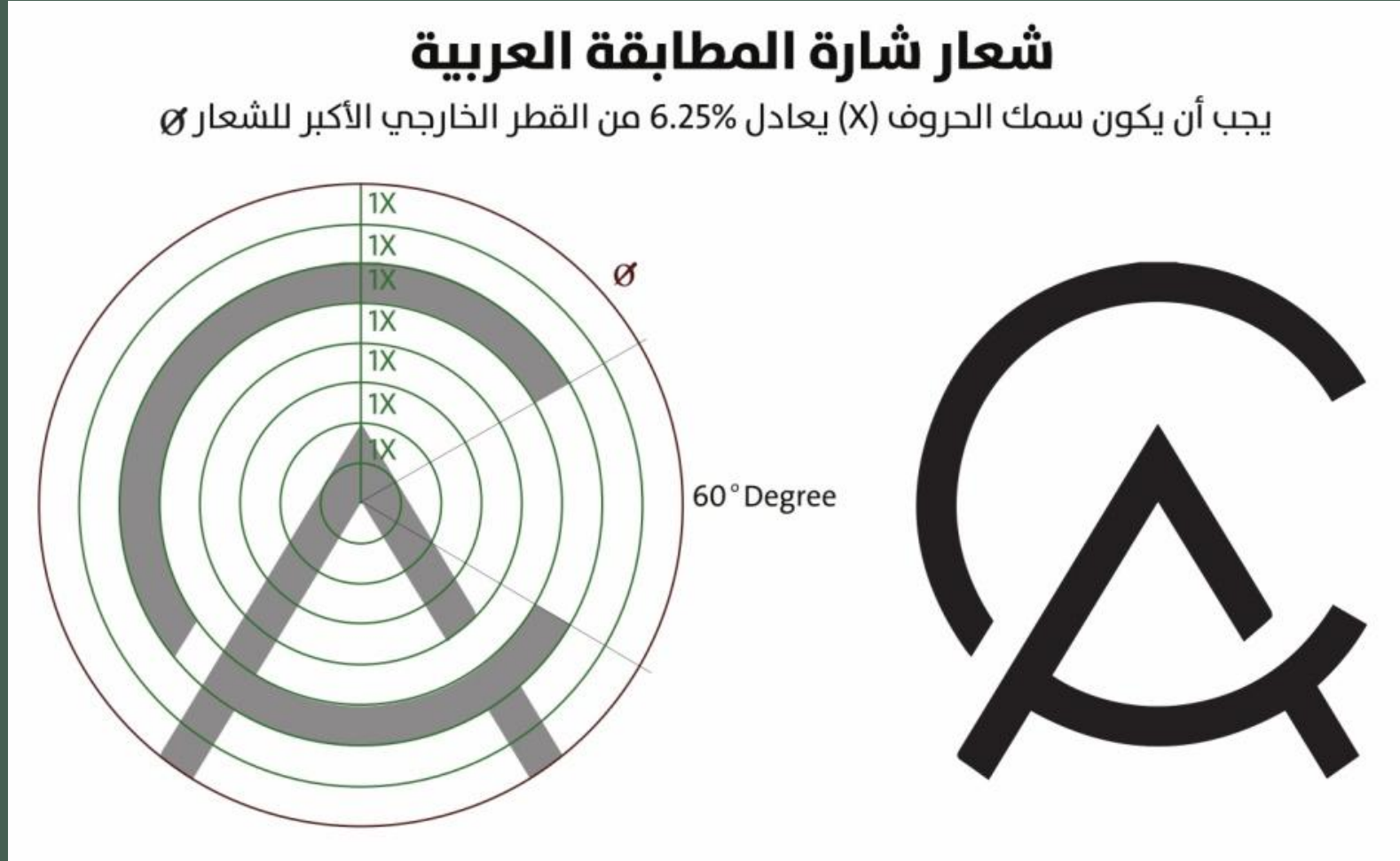
❖ يجب الالتزام بمتطلبات لائحة شارة المطابقة العربية رقم 7-HCS-23583.

❖ تعتبر علامة المطابقة العلامة الوحيدة الشاهدة على مطابقة المعدات لجميع المتطلبات السارية عليها والواردة في جميع اللوائح ذات الصلة.

❖ يجب أن يتبع علامة المطابقة الرقم التعريفي للجهة المقبولة التي شاركت في إجراءات تقييم المطابقة.

علامة المطابقة العربية

- تكون علامة المطابقة العربية حسب لائحة شارة المطابقة العربية كما هو مبين في الشكل ادناه:





المواصفات والمقاييس الفلسطينية PSI

info@psi.pna.ps 

<http://www.psi.pna.ps/> 

المنظمة العربية للتنمية الصناعية والتقييس والتعدين 

smc@aidsmo.org 

<https://smc-aidsmo.org/> 

إعداد:
م. عمرو خطيب

شكراً لحسن استماعكم